

Anlage

zum Zertifikat Nr.: 3834-24071856

Umfang des Nachweises

Anwendungsbereich:	Allgemeine Stahlbau und Maschinenbau
Schweißprozess(e) (nach DIN EN ISO 4063)	135 (MAG), 141 (WIG), 111 (E-Hand)
Werkstoffgruppe (Festigkeitsklasse/Norm)	1.1, 1.2 (S235, S275 und S355) nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Schweißaufsichtsperson (Vor- und Zuname, Geb.Datum, Qualifikation)	Dipl.-Ing. Ibrahim Kacar (DVS/SFI/IWE), 16.10.1978
Vertreter (Vor- und Zuname, Geb.Datum, Qualifikation)	-
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkungen	Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-2 im QM Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt. Die Schweißaufsicht an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden. Die Forderungen aus Staatlich geregelten Bereichen werden durch dies Zertifikat nicht berührt.

